

Montage- und Bedienungsanleitung für ABUS Panzerriegel PR 1500



Security Tech Germany

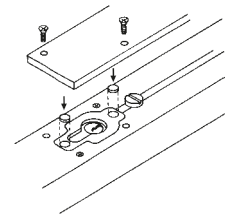
Passend für nach innen öffnende Stumpf- und Falztüren, DIN-rechts und DIN-links, von 780 mm bis 1040 mm Türblattbreite.
Für andere Breiten Sonderausführung lieferbar.

Montage- werkzeuge:	Schlitz- und Kreuzschlitzschraubendreher	Bohrer	Ø 3,5 mm
	Bohrmaschine		Ø 4,0 mm
	Hammer		Ø 10,0 mm mind. 200 mm lang
	Maßband	Steinbohrer	Ø 8,0 mm
	Bleistift		Ø 10,0 mm, mind. 200 mm lang

Vor der Montage kann der Tür-Halbzylinder ausgewechselt werden. Montagepunkte von 11 bis 15 vorab durchführen.

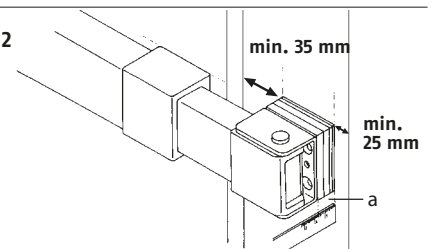
1. Kunststoffplatte auf der Rückseite des Panzerriegels abschrauben und Aufbohrschutzstopfen lt. Zeichnung 1 mit leichten Hammerschlägen einsetzen.

Abb. 1



2. **Montage der Bandseite:**
Das Riegelrohr ist beweglich und kann ggf. komplett herausgezogen werden.

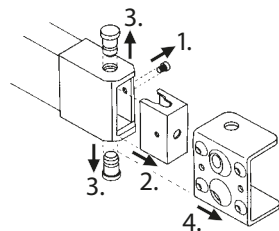
Abb. 2



Panzerriegel mit ausgeschlossenen Riegel in gewünschter Höhe anhalten und Bandseitenbefestigung anzeichnen. Darauf achten, dass die Verankerung im Mauerwerk erfolgt, ggf. Bandseitenbefestigung entsprechend verschieben. Abstand zwischen Gelenkplatte und Wand messen a. Entsprechende Anzahl Unterlegscheiben einsetzen.

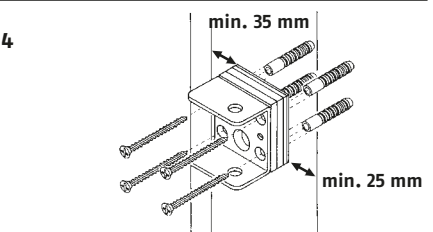
3. Bandseitenbefestigung lt. Abb. 3 in der angegebenen Reihenfolge zerlegen.

Abb. 3



4. Bohrlöcher anzeichnen und vorbohren. Holz Ø 3,5 mm
Metall Ø 4,0 mm
Stein Ø 8,0 mm

Abb. 4



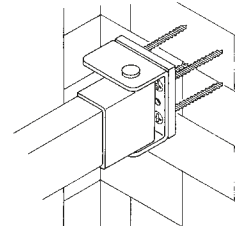
Gelenkplatte mit Unterlegscheiben festschrauben.

Türfunktion prüfen. Eventuell separaten Türstopper montieren.

Bei Stumpftüren eine 6-mm-Unterlegscheibe verwenden.

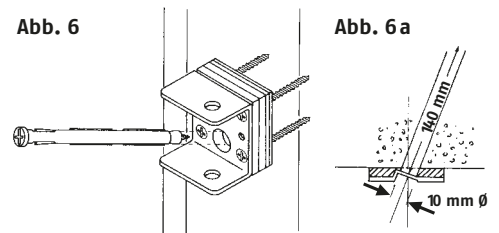
5. Montage im engen Nischenbereich. 6-mm-Unterlegscheibe verwenden.

Abb. 5



6. Zur stabileren Befestigung der Gelenkplatte 10 mm Ø und ca. 140 mm tief in Senkungsrichtung schräg ins Mauerwerk bohren (Abb. 6a).

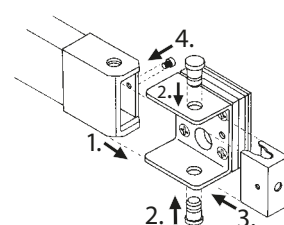
Abb. 6



Dübel komplett mit Schrauben einsetzen und festschrauben.

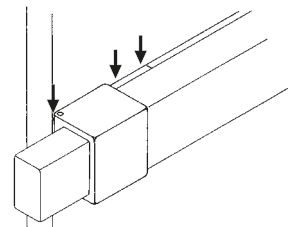
7. Bandseitenbefestigung lt. Abb. 7 in angegebener Reihenfolge komplettieren.

Abb. 7



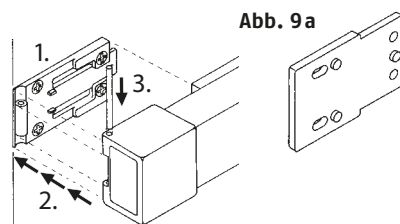
8. Riegel ausschließen, Schlosskörper waagrecht ausrichten und bündig mit der Türkante anzeichnen.

Abb. 8



9. Montageplatte abnehmen.
Bohrungen anzeichnen, vorbohren Holz $\varnothing 3,5$ mm
Metall $\varnothing 4,0$ mm

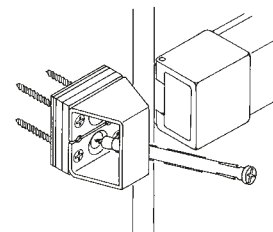
Abb. 9



Platte festschrauben. Bei Stumpftüren beigefügte Unterlegplatte (Abb. 9a) verwenden.
Schlosskörper auf die Montageplatte drücken und Gelenkstift eindrücken.

10. Montage des Schließblechs erfolgt wie für die Bandseitenbefestigung beschrieben.
Siehe Punkte 2, 4 und 6.

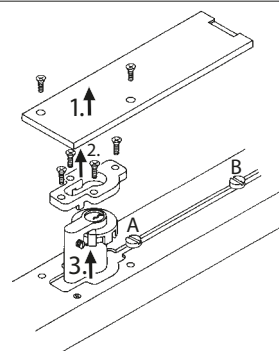
Abb. 10



Auswechseln des Tür-Halbzylinders mit Schließnase nach DIN EN 1303

11. Zylinder lt. Abb. 11 in angegebener Reihenfolge ausbauen.
Anschlagschrauben A + B eine Umdrehung lösen.

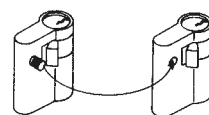
Abb. 11



Schmierung der Zahnradteile nicht entfernen!

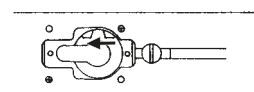
12. Schraube auswechseln.

Abb. 12



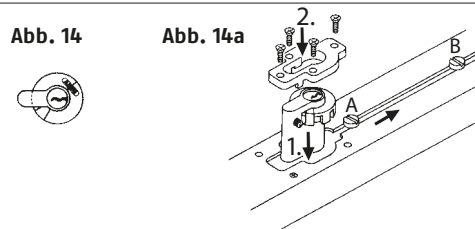
13. Zahnstange in Pfeilrichtung bis zum Anschlag schieben.

Abb. 13



14. Bei abgezogenem Schlüssel beide Zahnradteile an die Schließnase des Zylinders legen (Abb. 14) und komplett einschieben (Abb. 14a, Punkt 1).
Wenn die Verzahnung nicht übereinstimmt, durch Schieben der Anschlagschraube A in Pfeilrichtung Zahnstange bis zur **nächsten** Zahnluke schieben.
Deckel anschrauben (Abb. 14a, Punkt 2).

Abb. 14



15. Schraube A bei abgezogenem Schlüssel bis zum Anschlag schieben und festdrehen.
Riegel durch eine Schlüsseldrehung ausschließen und Schlüssel wieder abziehen.
Anschlagschraube B in Pfeilrichtung bis zum 1. Widerstand schieben und festdrehen.
Achtung: Federwiderstand nicht überwinden (Abb. 15a).
Abdeckplatte anschrauben.

Abb. 15

